



浙江迅富科技有限公司

名称: 90°内开下悬门窗五金配件

包装: 1 套

技术参数

下合页:

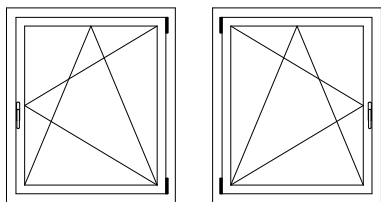
- 1.左右调节: +2.5mm/-1mm
- 2.压紧调节: +0.5mm/-0.5mm
- 3.高度调节: +2.5mm/-0.5mm

斜拉杆:

- 1.左右调节: +2mm/-3mm
- 2.压紧调节: +0.75mm/-0.75mm
- 3.连杆连接孔径: $\varnothing 6\text{mm}$

整窗:

- 1.设计承重: $\leq 80\text{kg}$
- 2.适合扇宽: 475mm-900mm
- 3.适合扇高: 450mm-1600mm
- 4.内倒距离: 128mm
- 5.开启角度: $95^\circ \pm 2^\circ$



注意

窗的最大重量不可超过80kg

安装说明

1.准备工作

- 1.1.准备 $\varnothing 4$ 、 $\varnothing 3$ 、 $\varnothing 2.5$ 内六角扳手
- 1.2.按照图14所示的下料公式锯好连杆,并依据图11所示的尺寸冲孔。

2.窗框上配件的安装:

如图15所示,分别将锁座、下插杆锁座及插销座安装入对应位置。

3.窗扇上配件的安装:

3.1.如图1所示, a先沿水平方向插入斜拉杆,直至斜拉杆定位靠模紧贴扇槽口, b再将两颗紧钉螺钉顶紧。确认顶紧后再分别按图2所示拆除相应靠模。

3.2.如图6所示, a先沿垂直方向将下合页插入扇槽口, b再按逆时针方向将旋片卡紧固定直至旋片无法转动为止。

4.框扇的组合

4.1.将已经安装在窗扇上的斜拉杆、下合页打开至 90° 位置,如图7所示先将下合页固定在框槽口。

4.2.如图3所示将斜拉杆套入框槽口固定在框槽口。确定全部旋片固定无误后再按图7所示将下合页塑料件拆除。

5.调节:

5.1.旋转斜拉杆上的调节螺丝,可使窗扇向左或向右移动,见图5。

5.2.旋转下合页的调节螺丝,可使窗扇向下或向上移动,见图8。

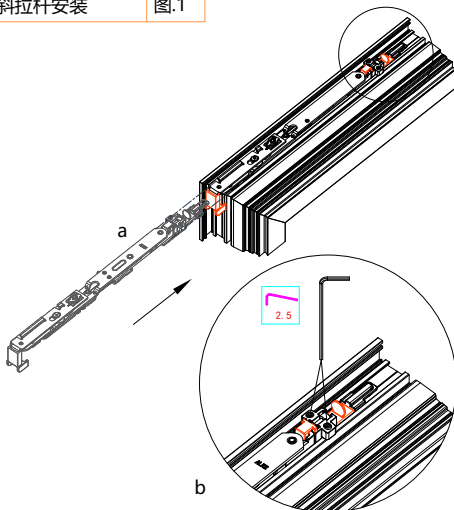
5.3.旋转下合页的调节的大头六角钉,可使窗扇向左或向右移动,见图9。

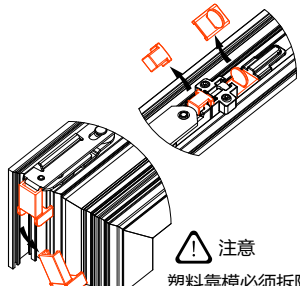
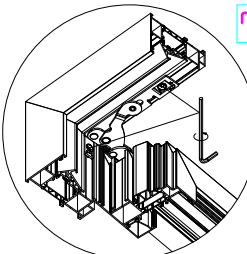
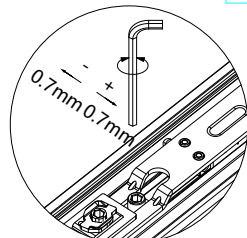
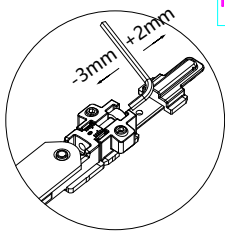
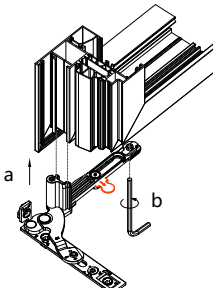
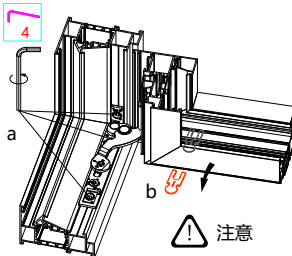
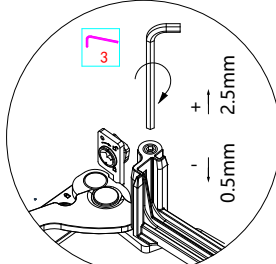
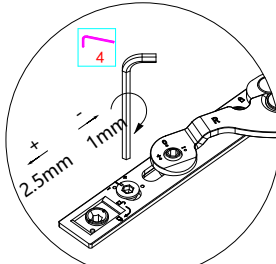
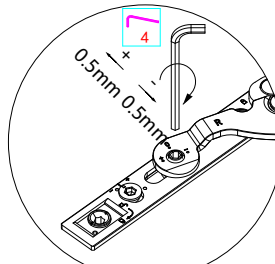
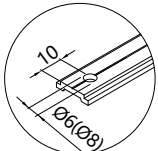
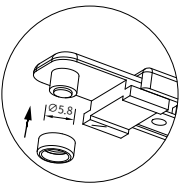
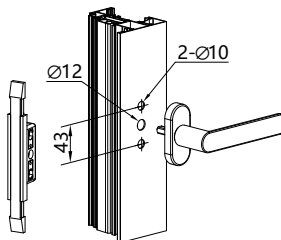
5.4.1.合页侧框扇压紧量调节,见图.4及图.10。

5.4.2.执手侧框扇压紧量调节可以通过调节锁点的六角铆钉来调整。

斜拉杆安装

图.1



斜拉杆定位靠模	图.2 斜拉杆安装	图.3 斜拉杆调节—压紧量	图.4
 注意 塑料靠模必须拆除			
斜拉杆压下垂量调节	图.5 下合页安装A	图.6 下合页安装B	图.7
		 注意 塑料靠模必须拆除	
下合页调节—上下	图.8 下合页调节—左右	图.9 下合页调节—压紧量	图.10
			
连杆的孔位尺寸	图.11 连杆连接销 (孔径 6mm)	图.12 执手的孔位及安装	图.13
 注意 连杆孔到顶端的中心距是10mm, 如果不足10mm时, 则公式上的实际尺寸增量为变化量的两倍	 若连杆的孔径为8mm时, 需要插入衬套 衬套非标配, 下单需要备注说明		

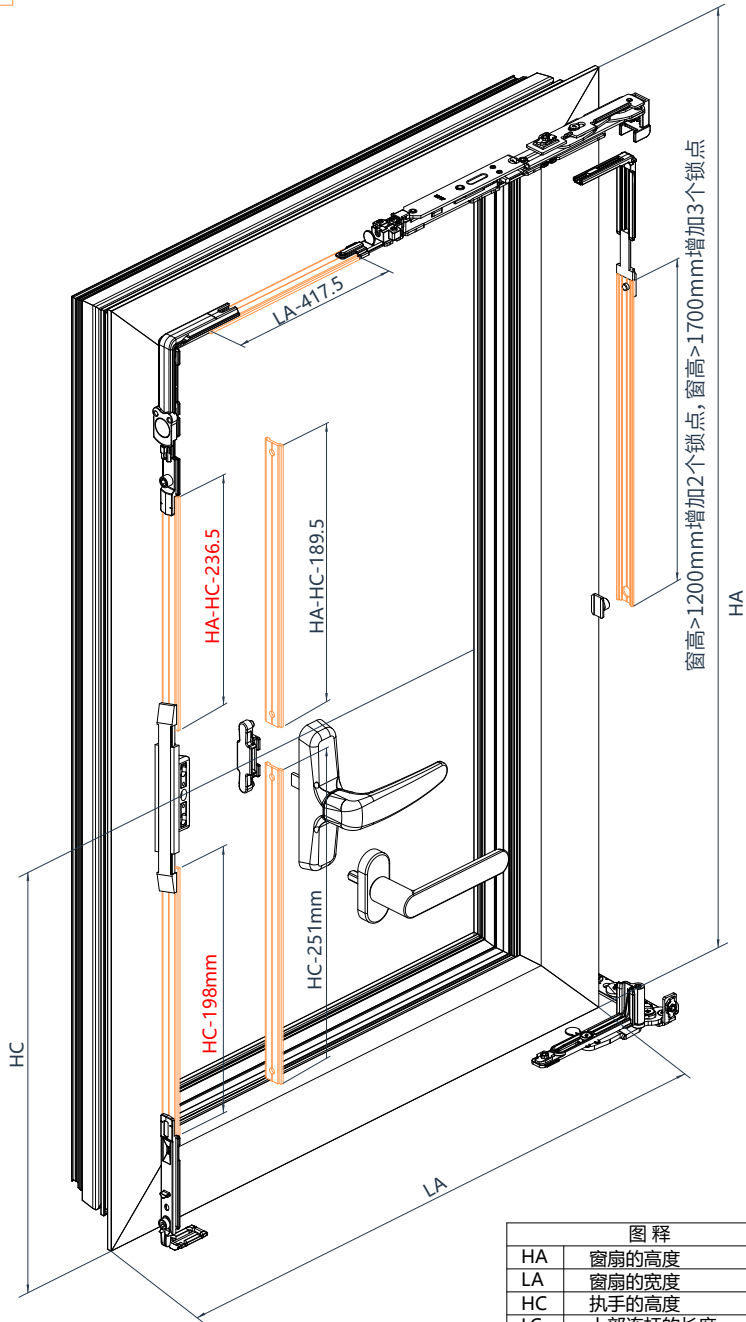
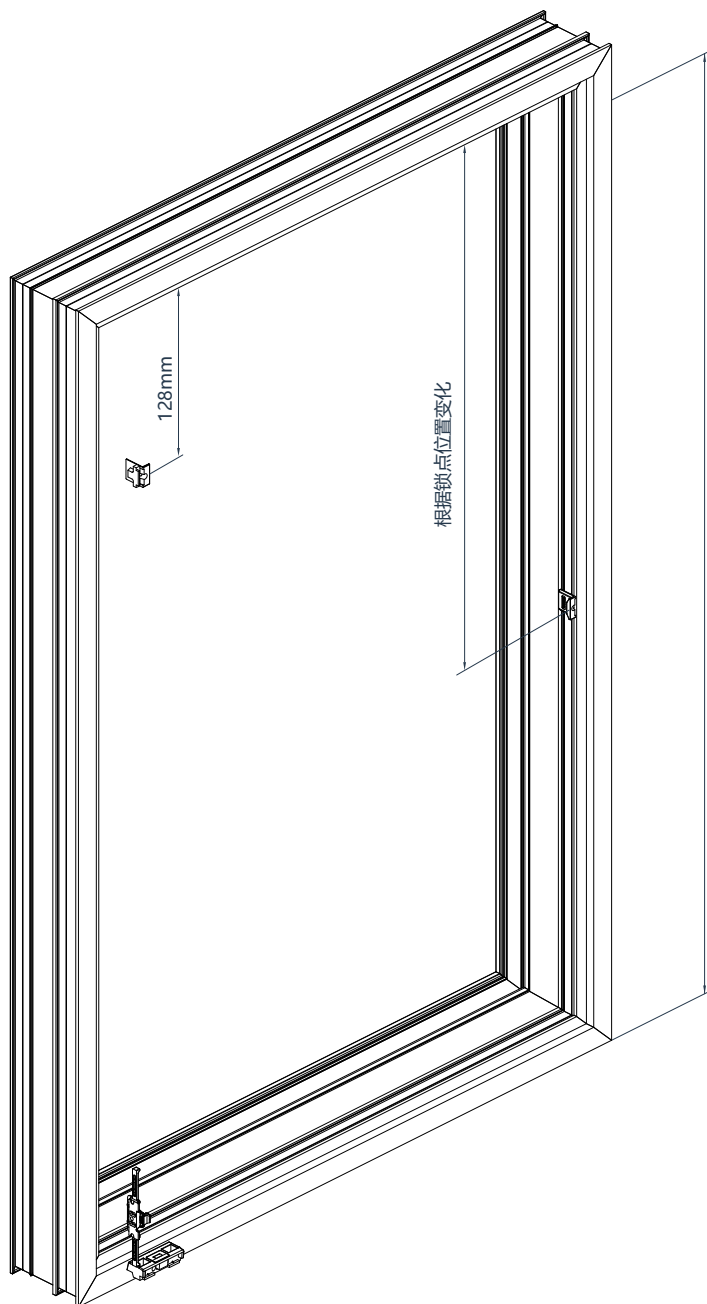
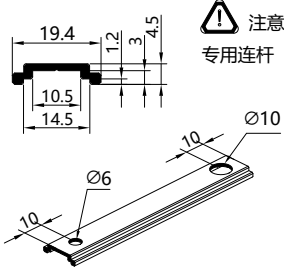
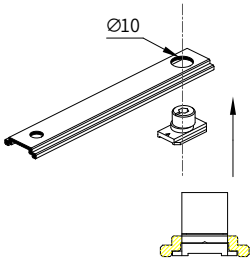
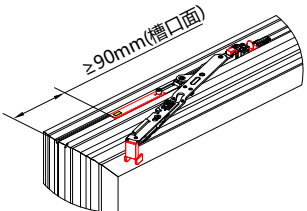
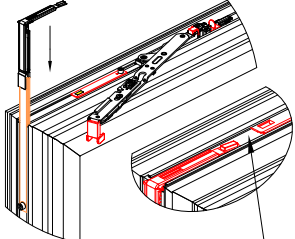
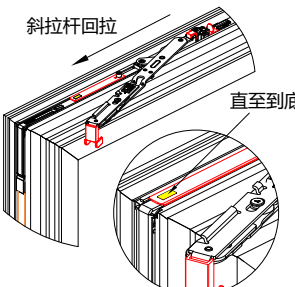
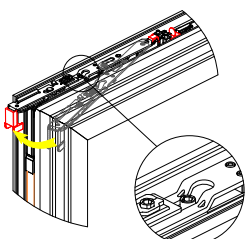
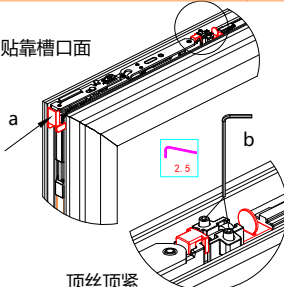


图 释	
HA	窗扇的高度
LA	窗扇的宽度
HC	执手的高度
LC	上部连杆的长度



背部转角安装—连杆尺寸	图.16 背部转角安装—活动锁点	图.17 背部转角安装—斜拉杆推入	图.18
 注意 专用连杆			
背部转角安装—背部转角推入	图.19 背部转角安装—杆件插接	图.20 背部转角安装—斜拉杆合拢	图.21
 注意 入槽后转角器端部与斜拉杆尾部有空档即可!			
下合页调节—上下	图.22		
 贴靠槽口面 顶丝顶紧			